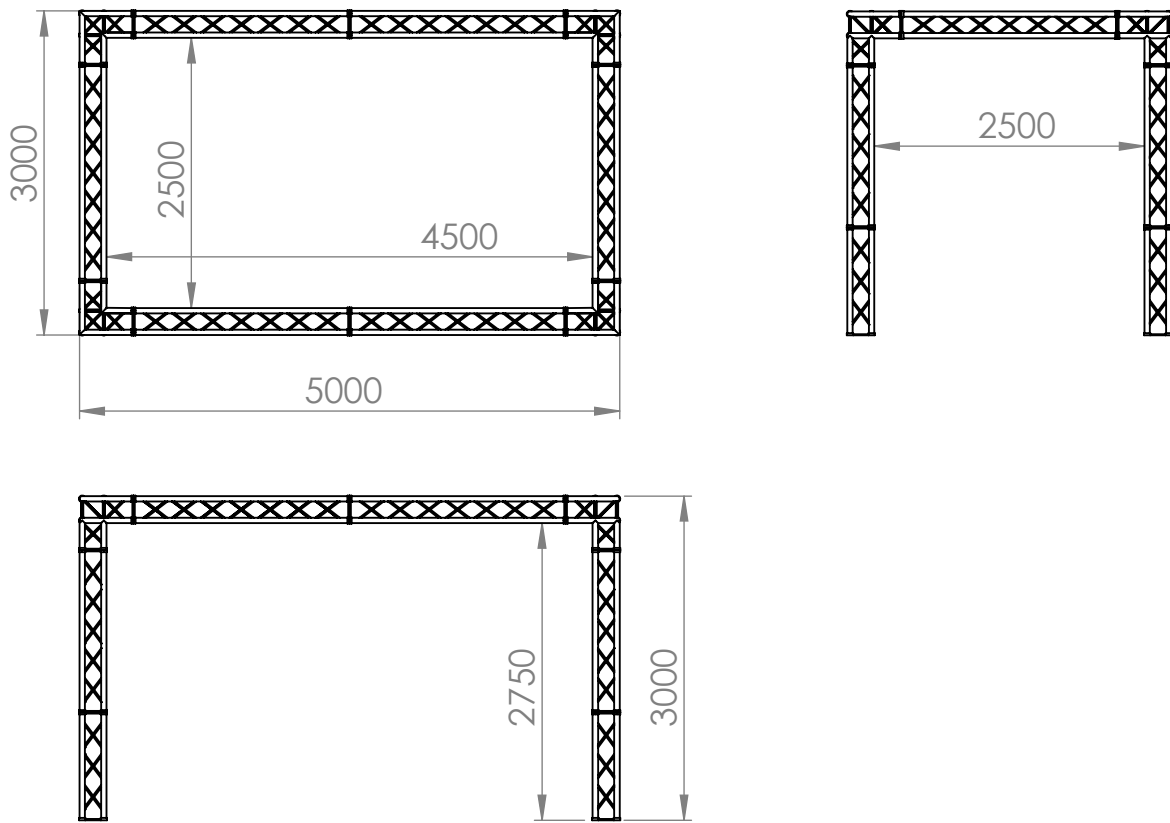


# KARTA KATALOGOWA STOISKA TARGOWEGO NAZWA: ST-Q250



**Specyfikacja:**

- Aluminium AW 6082
- Średnica rur nośnych 50x2 (50x1,5)
- krzyżulce 16x1.5
- Długość pojedynczego elementu max 6m
- Jedno połączenie = 8szt śrub M8 + nak. ( w zestawie)
- Zastosowanie: STOISKA TARGOWE /INDYWIDUALNE
- Przykładowe obciążenie:  
10 mb = 10 kg na 1mb kratownicy
- Maksymalne wymiar stoiska w tym systemie to 10m x 10m i 4m wysokości.
- Dodatkowe podpory pionowe pozwalają na swobodną konfigurację.
- Spawane Metodą Tig 141
- EN ISO 9606-2

**RYSUNEK JEST WŁASNOŚCIĄ FIRMY POLTRUSS  
KOPIOWANIE/PRZETWARZANIE BEZ PISEMNEJ ZGODY  
WŁAŚCICIELA JEST ZABRONIONE ( ukryto znaki szczególne)**

CHYBA ŻE OKREŚLONO INACZEJ:  
WYMIARY SĄ W MILIMETRACH  
WYKOŃCZENIE POWIERZCHNI:  
TOLERANCJE:  
LINIOWA:  
KĄTOWA:

WYKOŃCZENIE:

**POLTRUSS**

STĘP OSTRE  
KRAWĘDZIE

NIE SKALUJ RYSUNKU

POPRAWKA

	IMIĘ I NAZWISKO	PODPIS	DATA	
NARYS.	R.Zieliński			
SPRAWDZ.				
ZATWIER.				
WYPROD.				
Z.JAKOŚCI				
			MATERIAŁ:	
			WAGA:	

TYTUŁ:	
STOISKO MODULOWE Q250 3 x 5 x h3	
NR RYSUNKU	<b>ST-Q250</b>
	A4
SKALA: 1:100	ARKUSZ 1 Z 1